

Technische Information

Damit wir einen schnellen und unkomplizierten Produktionsprozess gewährleisten können, sollten Sie folgende Punkte während des Designs, der Datenaufbereitung und Bestellung beachten.

Technische Information

Dateiformat

H+M kann die meisten Dateiformate für Mac oder PC Plattformen verarbeiten. Bitte senden die Daten jedoch bevorzugt in diesen Formaten:

- Adobe Illustrator - .ai oder .eps
- Adobe Acrobat - .pdf
- Adobe Photoshop - 1200 dpi bitmap
- Adobe InDesign - .indd

Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des passenden Dateiformates. Wenn Sie ein anderes Dateiformat verwenden wollen, kontaktieren Sie uns bitte vorab.

Technische Information

Spezifikation Dateierstellung

| | <i>Flach- prägung</i> | <i>Embossing</i> | <i>Kombination</i> |
|---|---------------------------|------------------|--------------------|
| Motive in Originalgröße 100% | x | x | x |
| Entfernen Sie Schnittmasken | x | x | x |
| Konturen in Flächen, Schrift in Pfade wandeln | x | x | x |
| Verwenden Sie keine zusammengesetzten Pfade | x | x | x |
| Verwenden Sie keine Konturstärke für die Pfade | x | x | x |
| Keine kreuzenden Linien | x | x | x |
| Bei Motiven ohne Text die Druckrichtung angeben | x | x | x |
| Vermerken Sie wenn Schnitt- oder Passmarken mitprägen | x | x | x |
| Datei mit Ebenen speichern (eine Ebene je Folie oder Reliefhöhe) | x | x | x |
| Reliefart definieren (z.B. rund oder flach) | | x | x |
| Flachprägung und Relief kennzeichnen | | | x |

Speichern Sie das Design in mindestens 1200 dpi.

Technische Information

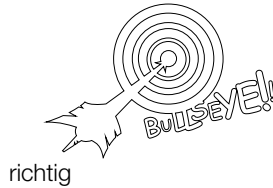
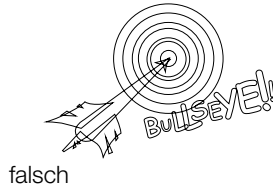
Bestellung

Damit wir Ihren Stempel für Reliefschnitt- oder Blindprägung optimal ausgestalten können, fügen Sie bitte zusätzlich zur Definition des Prägemotivs folgende Information bei:

- Es handelt sich um eine druckunterstützende Prägung oder Folienprägung
- Verwendetes Material (Grammatur, gestrichen/ungestrichen usw.)
- Prägemaschine/Prägeaggregat, das verwendet wird

Technical Information Datenerstellung

Keine kreuzenden Linien



Datei in Ebenen speichern



Motiv



Level 1



Level 2

RUSHM*PL@.COM

Level 3

Technische Information

Lentikularprägung

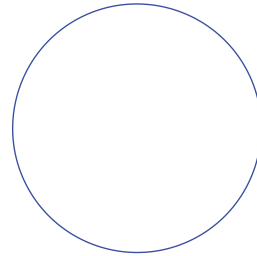
Motive für Lentikularprägung werden durch feine Linien im Messingstempel hervorgerufen. Die Linien werden so gegeneinander angeordnet, dass sie eine Lichtbrechung aus verschiedenen Winkeln ermöglichen.

Typischerweise enthalten die Designs einen Firmen- oder Produktnamen, Logo oder Siegel.

Beste Prägergebnisse werden bei einer maximalen Motivgröße von 50 mm x 50 mm erreicht.

Bitte erstellen Sie für jedes Element im Motiv eine eigene Ebene in der Datei. Gerne beraten wir Sie bei der Motivausarbeitung.

Technische Information Lentikularprägung



Motivgröße



Composite



Embossing



Lentikularbereich



HAVELLS

Flip 1



Flip 2

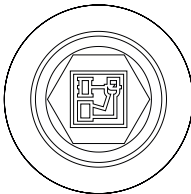
Technische Information Echtheitsmerkmal

Durch eine Kombination von Mustern aus unserem Standardkatalog und Ihren grafischen Elementen können Sie ein einzigartiges Motiv kreieren.

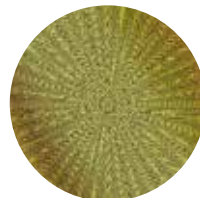
Muster als Vektorgrafik



Motiv



Muster 1



Muster 2

Technische Information Echtheitsmerkmal

MUSTER
LENTIKULARPRÄGUNG

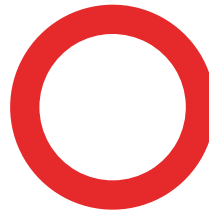


Motiv

Flip 1
Pro
Flip 2
Sec



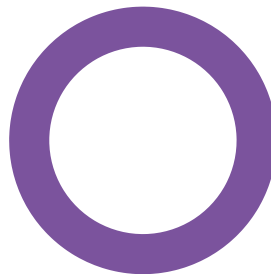
Individueller Text



Flachprägung



Hintergrund



Prägemuster
(individuell oder aus H+M Katalog)